

ФЛАНЦЕВАЯ САМОКЛЕЯЩАЯСЯ ЛЕНТА ГРАФЛЕКС

ТУ 2573-004-13267785-03

НА ОСНОВЕ ЭСПАНДИРОВАННОГО ФТОРОПЛАСТА

назначение

Лента **ГРАФЛЕКС НП 3000 ЛС** ТУ 2573-004-13267785-03 предназначена для уплотнения статических фланцевых соединений простой и сложной конфигураций в диапазоне давлений от полного вакуума до 20 Мпа, при температуре от -100°C до +260°C, кратковременно до +310°C, в зависимости от типа фланцевого соединения и конкретных условий эксплуатации трубопроводов и оборудования. Лента применяется взамен традиционных прокладок из картона, паронита, фторопласта Ф-4, жгута ФУМ и др. в газонефтедобывающей, химической, фармацевтической, пищевой промышленности, в тепловой и ядерной энергетике и других отраслях.

Наиболее распространенные области применения: фланцевые соединения теплообменного оборудования, кожухо-трубные теплообменники, крышки подогревателей низкого давления, сетевых подогревателей, маслоохладители, воздухоохладители, крышки арматуры, крышки сосудов и аппаратов, люки конденсаторов, напорные резервуары, колонны, испарители и т.д.

характеристики

- ◇ Химически устойчива во всех агрессивных средах (рН 0-14), кроме расплавленных или растворенных щелочных металлов и молекулярного фтора;
- ◇ Температурный диапазон применения от - 100°C до +260°C;
- ◇ Материал ленты не гидрофобен, не стареет, не горюч и не поддерживает горение;
- ◇ Лента обладает высокой гибкостью, удобна при установке и монтаже, особенно в труднодоступных местах и на вертикально расположенных фланцевых соединениях;
- ◇ Более низкие требования к фланцам по шероховатости и плоскости;
- ◇ Широкий диапазон применения, в том числе для фланцев сложной конфигурации;
- ◇ Малый расход материала ленты.

1. Рекомендации по выбору ленты

Герметичность фланцевого соединения во многом зависит от правильного выбора сечения ленты, в зависимости от диаметра фланцев. Рекомендуемые размеры сечения ленты для «гладких» фланцев и фланцев типа «выступ-впадина» в зависимости от размера фланцев приведены в таблице 1.

ООО «УНИХИМТЕК», Республика Беларусь
г. Минск, 220123, ул. Старовиленская, 100
Тел./факс: (+375 17) 237-84-84, 237-81-81
e-mail: unihim@tut.by <http://www.unihim.by>



Таблица 1

Размеры ленты в катушке			Рекомендуемые размеры уплотняемой поверхности фланцев		Состояние уплотняемой поверхности
Ширина (мм)	Толщина (мм)	Длина (м)	Øнар (мм)	Ширина поля (мм)	
3	2	40	≤50	До 10	Хорошее
5	2	25	≤150	10-17	Хорошее
6	3	20	≤400	12-21	Удовлетворительное
7	2,5	15	≤450	14-23	Хорошее
8	4	10	≤800	18-30	Удовлетворительное
9	4,5	10	≤800	18-30	Повышенная, шероховатость
10	3	10	≤800	20-35	Удовлетворительное
12	4	10	≤1500	24-40	Повышенная, шероховатость
16	5	5	≥1500	35-60	Слегка неровная, поврежденная
17	6	5	≥1500	35-60	С большими неровностями и повреждениями
20	4	5	≥1500	40-70	Повышенная шероховатость
20	7	5	≥1500	40-70	Искривленные фланцы, сильные повреждения
25	6	5	≥1500	50-85	С большими неровностями и повреждениями
25	8	5	≥1500	50-85	Искривленные фланцы, сильные повреждения
100	1	30	Применяется для защиты поверхности от коррозии		
100	0,5	30			

Во фланцах из металла рекомендуется применять ленту толщиной 3 мм, ленту толщиной 2-2,5 мм следует применять только на новых или находящихся в хорошем состоянии фланцах. При наличии на опорной поверхности фланцев неровностей размером свыше 1мм, следует применять ленту толщиной 4 мм и более. Ширина ленты для «гладких» фланцев и фланцев типа «выступ-впадина» должна равняться 20-50% ширины поля уплотняемой поверхности фланцев.

2. Установка и монтаж ленты

2.1. Лента ГРАФЛЕКС НП 3000 ЛС имеет клейкую ленту –подложку для упрощения монтажа, легко режется ножницами или ножом. При отсутствии ленты необходимой ширины допускается разрезка ленты вдоль на полосы необходимого размера. Допускается установка параллельных уплотнений из ленты с разнесом мест их стыка в плоскости фланца.

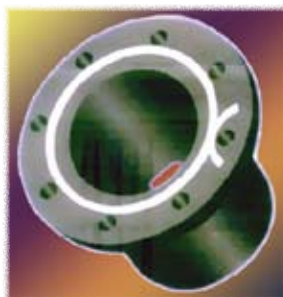
2.2. Перед установкой ленты удалить остатки старого уплотнения ,очистить уплотняемую поверхность фланцев от загрязнения ,при необходимости обезжирить. Лента должна укладываться на сухую и чистую поверхность

2.3. Снимите защитную пленку с самоклеящейся стороны ленты, закрепив конец ленты на уплотняемой поверхности фланца напротив отверстия под крепеж, производите последовательную укладку ленты до образования замкнутого контура. Наличие гофр на поверхности ленты нежелательно (См. Рис.1). Над болтовым отверстием наложите концы ленты один на другой и отрежьте лишнее (См. Рис.2).

Рис.1



Рис.2



Примечание.

Условие, что места стыка концов ленты необходимо располагать напротив отверстий под крепеж, распространяется на все типы фланцев.

2.4. При установке ленты во «впадину» или в «паз», укладку необходимо производить по их наружному диаметру, допускается установка ленты на поверхность «шипа».

2.5. Для ленты НП 3000 ЛС размером 16*5*5000 и более ,рекомендуется сделать косые срезы(угол реза около 5 -7 градусов)соединяемых частей ленты (см.Рис.3).

2.6. При крепеже фланцев необходимо затягивать болты попеременно (по схеме звезды, т.е. крест-накрест), а затем поочередно по периметру вплоть до достижения требуемого момента затяжки.

Рис.3

