



Надёжность,
Оптимальное сочетание цены и качества

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВЫРЕЗКИ ПРОКЛАДОК ИЗ АРМИРОВАННОГО ГРАФИТОВОГО ЛИСТА УХТ-РП-025-000

НАЗНАЧЕНИЕ

Установка УХТ-РП-025-000 предназначена для вырезки фланцевых прокладок из армированного графитового листа.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ◇ Высокая точность размеров прокладок и качество кромок прокладок;
- ◇ Простота и удобство работы;
- ◇ Возможность вырезки прокладок по месту их монтажа.

УСТРОЙСТВО

Установка состоит из режущего узла с электроприводом, закрепленного на стойке; основания с линейкой, в направляющих пазах которой перемещается втулка с указателем.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Значение
Максимальная толщина разрезаемого материала, мм	1..5
Мин. внутренний диаметр вырезаемой прокладки, мм	80
Макс. наружный диаметр вырезаемой прокладки, мм	1000 [1500]*
Номинальный режим работы по ГОСТ 183-74	S1 (продолжительный)
Напряжения питания, В	220
Потребляемая мощность, кВт	0,6
Габаритные размеры установки (длина x ширина x высота), мм	880 x 430 x 270 [1165 x 430 x 340]
Масса, кг	23 [27]
Нормативный срок службы	не менее 10 лет

* - значения в скобках [] указаны для второй модификации установки

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРОКЛАДКИ



Для вырезки фланцевой прокладки необходимо указатель втулки установить напротив деления линейки, соответствующей требуемому радиусу прокладки. Пробить отверстие в заготовке. Установить на втулку и закрепить гайкой. Каретку с ножницами опустить вниз до упора в планку, закрепив с помощью верхнего винта. Включить устройство и вручную, вращая заготовку по часовой стрелке, вырезать прокладку.